

Pelle 10T - WACKER NEUSON EW100

Dimensions

		Unité	EW100
A	Hauteur	mm	2 963
B	Largeur châssis rétracté (chenilles/pneumatiques)	mm	2 450
C	Longueur de transport (balancier standard)	mm	-
C	Longueur de transport (balancier long)	mm	6 707
D	Profondeur d'excavation max. (balancier standard)	mm	-
D	Profondeur d'excavation max. (balancier long)	mm	4 968
E	Profondeur de fouille max. paroi verticale (balancier standard)	mm	-
E	Profondeur de fouille max. paroi verticale (balancier long)	mm	3 039
F	Hauteur d'attaque max. (balancier standard)	mm	-
F	Hauteur d'attaque max. (balancier long)	mm	8 069
G	Hauteur de déversement max. (balancier standard)	mm	-
G	Hauteur de déversement max. (balancier long)	mm	6 260
H	Rayon d'excavation max. (balancier standard)	mm	-
H	Rayon d'excavation max. (balancier long)	mm	7 713
I	Portée max. au sol (balancier standard)	mm	-
I	Portée max. au sol (balancier long)	mm	7 503
J	Rayon d'orientation min. de l'arrière de la tourelle	mm	1 690
K	Déport de l'équipement max. au milieu du godet (côté droit/côté gauche)	mm	940/625
L	Hauteur de gerbage de la lame niveleuse au-dessus du sol max. (balancier standard/long)	mm	390
M	Profondeur d'excavation de la lame niveleuse sous le niveau du sol max. (balancier standard/long)	mm	136
N	Longueur du train de chenilles - hors tout	mm	3 193
O	Angle de déport de l'équipement vers la droite max.	°	55
P	Angle de déport de l'équipement vers la gauche max.	°	70
Q	Largeur des chenilles, des pneumatiques	mm	490 / 514 / 577
R	Rayon d'orientation de la flèche, au milieu	mm	3141

Caractéristiques techniques

Généralités

	Unité	EW100
Poids de transport	kg	0 320-11 550
Poids en ordre de marche	kg	0 625-11 855
Force d'arrachage*	kN selon la norme ISO 6015	44
Force d'arrachage au godet max.	kN selon la norme ISO 6015	73,3

Moteur

	Unité	EW100
Puissance du moteur	selon ISO kW/CV	55/75 100/136*
Volume du réservoir à carburant	l	190
Norme d'émissions	-	Phase V

Système hydraulique

	EW100
Système hydraulique / pompes	LUUDV avec pompe à débit variable, pompe de translation séparée
Débit max.	*180 + 106 170 + 171**
Pression de service pour le système hydraulique de travail et de translation	300/470
Pression de service moteur d'orientation	240
Circuit hydraulique auxiliaire, débit max.	120

Train de chenilles

	Unité	EW100
Garde au sol	mm	293 / 301 / 310
Vitesse d'avancement max.	km/h	40
Pression au sol engin de base	kg/cm ²	-

Émissions sonores

	Unité	EW100
Puissance sonore (LWA)	dBA selon la norme 2000/14/ CE	tba
Pression acoustique (LPA)	dBA selon la norme ISO 6394	tba

*Balancier standard

Toutes les données indiquées se rapportent à la machine de base. Sous réserve de modifications.

Pelles sur pneus

