

Chargeuse 250L - MUSTANG 2026

		2026
DIMENSIONS	A. Hauteur godet cavé	3 546 mm
	B. Hauteur à l'axe du godet	2 746 mm
	C. Hauteur machine	1 786 mm
	D. Longueur avec godet	2 896 mm avec godet 1 397 mm
	E. Angle de déversement à hauteur maximale	42°
	F. Hauteur de déversement	2 146 mm
	G. Écart roues/godet déversé	579 mm
	J. Angle de cavage au sol	29°
	M. Angle de cavage à hauteur maximale	99°
	O. Hauteur entre le siège et le sol	828 mm
	P. Empattement	876 mm
	Q. Largeur sans godet ^A	1 229 mm
	R. Largeur du godet	1 404 mm
	S. Garde au sol	152 mm
	V. Longueur sans godet	2 258 mm
	W. Angle de jupe arrière	26°
	X. Rayon de braquage avant, avec godet	1 763 mm
	Y. Rayon de braquage avant, sans godet	1 120 mm
	Z. Rayon de braquage arrière	1 374 mm
Taille standard des pneumatiques		27 x 8,5 x 15 HD
MOTEUR	Fabricant	Yanmar
	Modèle	3TNV88 Stage 3A
	Puissance brute (kW) @ tr/min	37,3 CV (27,8) @ 3000
	Puissance nette (kW) @ tr/min	35 CV (26) @ 2800
Système hydraulique	Couple maximal @ tr/min	108 Nm @ 1680
	Déplacement	1,6 L
Système hydraulique	Système hydraulique auxiliaire - Standard	55 L/min
	Système hydraulique aux. haut débit - Option	N/A
	Capacité du réservoir	30,3 L
Circuit électrique	Batterie	675 CCA
	Démarrateur	2,3 kW
	Alternateur	40 A
Capacité/poids	Capacité nominale ^B	476 kg
	Capacité nominale avec contrepoids ^B	533 kg
	Réservoir de carburant	39,4 L
	Vitesse de déplacement - Maximale	9,5 km/h
	Vitesse de déplacement avec option deux vitesses - Maximale	N/A
	Poids à vide ^C - Approximatif	1 814 kg
Sonorité/vibrations	Niveau sonore / environnemental (Dir. UE 00/14/EC)	101 dB(A)
	Niveau sonore pour l'opérateur (Dir. UE 2006/42/EC)	85 dB(A)
	Vibrations globales du corps (ISO 2631-1)	≤ 0,79 m/s ² (± 0,40 k)
	Vibrations main-bras (ISO 5349-1)	≤ 1,93 m/s ² (± 0,97 k)

○ STANDARD ● OPTION

COMMANDES

Manuelles uniquement	○
Commandes manuelles doubles	
Commandes manuelles/à pédale	○
Commandes de joystick	

MOTEUR

Système d'arrêt automatique du moteur	●
Préchauffage du bloc moteur	●
Moteur à turbo-compresseur	
Refroidisseur basculant	

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique auxiliaire	○
Système hydraulique auxiliaire à haut débit	

POSTE OPÉRATEUR

Accoudoirs réglables / Tours de commandes ¹	
Chauffage	●
Climatisation	
Siège à haut dossier réglable	○
Siège à suspensions - Mécanique	●
Siège à suspensions - Pneumatique	
Cabine complète	●
Commandes manuelles/à pédale des gaz ²	○
Instrumentation complète	○
Avertisseur sonore avant	●
Porte d'accès aux organes vitaux (amovible)	○
Garde-corps opérateur	○
ROPS/FOPS niveau II	○
Matériau anti-bruit	●
Éclairages - Avant et arrière	○
Homologation routière ⁴	●

PERFORMANCES

Tablier All-Tach [®]	○
Système de montage Power-A-Tach [®]	
Protection anti-éfraction	○
Alarme de recul	●
Commande de frein (automatique/manuelle)	○
Contrepoids	
Commande de roulement Hydraglide ^{™ 3}	
Système de sécurité Hydraloc [™]	○
Transmission hydrostatique	○
Support de bras de levage	○
Levage hydraulique - mise à niveau automatique sélectionnable	●
Transmission à deux vitesses	

SCHÉMAS DE RÉFÉRENCE

LEVAGE RADIAL

