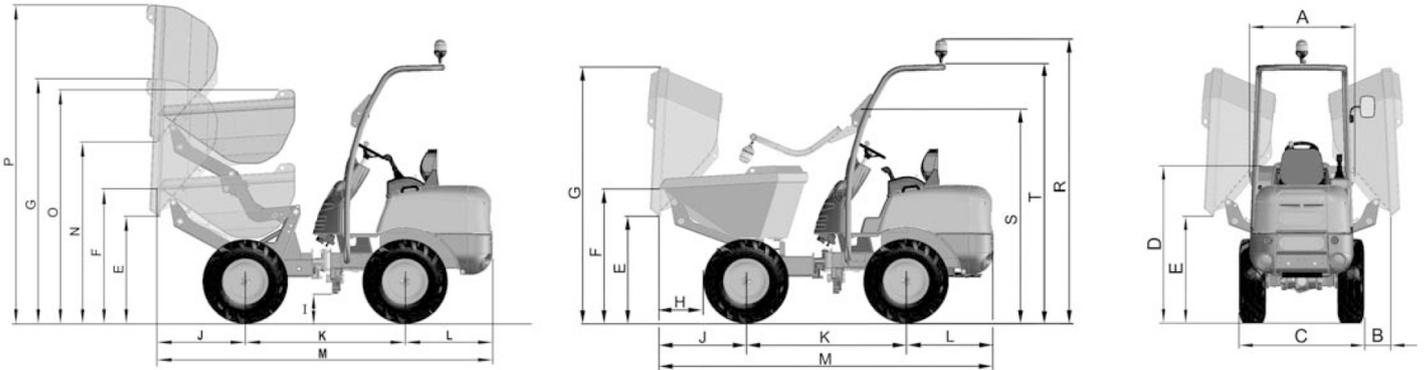


Dumper gyrabenne 1000L - AUSA D120AHG



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		D 120 AHG
Capacité de charge (Kg)		850 / 1200
Système de décharge		Hydraulique giratoire 180°.
Châssis		Articulé +/- 35° et oscillant +/- 13°.
Capacité de la benne (l)	Eau	325 / 415
	A ras bord	390 / 495
	En dôme	510 / 670
Moteur	Diesel	Kubota D1105
	Puissance s/SAE J 1995 (KW/CV)	16,8 / 22,8
	Nombre de cylindres	3
	Refroidissement	Eau
Traction		4 x 4 permanent
Transmission		Hydrostatique, avec pompe à débit variable et régulation automatique. Inverseur de vitesse électrique sur le joystick.
Démarrage		Électrique
Vitesse maximale (Km/h)		14 / 17
Essieux		Essieux avec réduction finale épicycloïdale
Poids à vide (Kg)		1300 / 1375
Déclivité maximale (à pleine charge)		43% / 48%
Circuit hydraulique		Pompe à engrenage 8cc. Pression de travail 170 bar.
Pneus	Standard	7.00-12" / 10.0/75-15.3"
Rayon de braquage extérieur (mm)		3060
Direction		Hydraulique
Capacité de réservoir (l)	Combustible	23
	Hydraulique	21.2
Frein de service et de stationnement		Totalement étanches à disques multiples dans un bain d'huile

DIMENSIONS (mm)		D 120 AHG
A		1190
B		245
C		1200
D		1470
E		1020
F		1275
G		2430
H		435
I		265
J		804
K		1500
L		820
M		3124
N		-
O		-
P		-
R		2650
S		2000
T		2420

D 120 AHG_1200 Kg



EQUIPEMENT DE SERIE

Système anti-vandalisme
Siège ergonomique
Ceinture de sécurité
Joystick
Arceau protecteur rabattable ROPS
Gyrophare
Rétroviseur

EQUIPEMENT OPTIONNEL

Toit protecteur FOPS
Eclairage routier
Avertisseur sonore de marche arrière